รายละเอียดสินค้า

LB-52U FAMILIARC

สำหรับการเชื่อมยัดไส้

มาตรฐานอ้างอิง : AWS A5.1 E7016

การใช้งาน :

เหมาะสำหรับการเชื่อมยัดไส้ในงานเชื่อมท่อ หรือในรอยเชื่อมต่อชนเหล็กเหนียวและเหล็กทนแรงดึงสูงระดับ 490 เมกะปาลคาล

คุณลักษณะเด่นในการใช้งาน :

ลวดเชื่อม LB-52U เป็นลวดเชื่อมหุ้มฟลักซ์ชนิดไฮโดรเจนต่ำที่ถูกออกแบบเป็นพิเศษ สำหรับการเชื่อมยัดไส้ในงานเชื่อมท่อและงานโครงสร้างเหล็กทั่วๆไป ลวดเชื่อม LB-52U ให้การอาร์คที่คงที่มาก เป็นผลให้การเชื่อมแนวยัดไส้เป็นไปได้อย่างง่ายดาย โดยใช้ระดับกระแสไฟเชื่อมต่ำๆ นอกจากนั้น LB-52U ยังให้รอยเชื่อมที่มีผิวเรียบสวยงาม และเคาะแสล็กออกง่าย

ข้อควรจำในการใช้งาน :

1) ควรอบลวดเชื่อมก่อนการใช้งานที่อุณหภูมิ 300-350 ^{O}C เป็นเวลา 30-60 นาที

2) รอยเชื่อมยัดไส้ที่สวยงาม จะสามารถได้จากการเลือกใช้ระดับกระแสไฟเชื่อมและการเตรียมระยะห่างของร่องเชื่อมที่เหมาะสม

3) ในการเริ่มต้นอาร์ค ควรเริ่มบนชิ้นงานเล็กๆนอกร่องเชื่อม หรืออาจเริ่มที่บริเวณขอบของร่องเชื่อม เพื่อป้องกันการเกิดฟองอากาศที่จุดเริ่มต้นเชื่อม

4) ในการดับเปลวอาร์คเมื่อลวดหมดเส้น ให้ทำการดับเปลวอาร์คที่บริเวณของขอบร่องเชื่อมเพื่อป้องกันการแตกร้าวที่จุ

5) รักษาระยะอาร์คให้สั้นที่สุดเท่าที่จะเป็นไปได้ เพื่อป้องกันเปลวอาร์คดับ และป้องกันการเกิดฟองอากาศ

ส่วนผสมทางเคมีโดยทั่วไปของเนื้อโลหะเชื่อม (%)

C	Si	Mn	P	S
0.08	0.64	0.86	0.012	0.008

คุณสมบัติทางกลโดยทั่วไปของเนื้อโลหะเชื่อม

0.2% OS (MPa)	TS (MPa)	El (%)	IV (J)
480	560	31	80 ที่ -29^{O}C

ขนาดที่มีจำหน่ายและช่วงกระแสไฟเชื่อมที่แนะนำ (AC, DCEP)

ขนาดลวด (มม.)		2.6	3.2	4.0	5.0
ความยาว (มม)		350	350/400	400	400
กระแสไฟเชื่อม (แอมป์)	แนวยัดไส้	30~80	60~110	90~140	130~180
	F, HF, H	60~90	90~130	130~180	180~240
	VU & OH	50~80	80~120	110~170	150~200