



TIG AC/DC Welding Machine / Inverter

เครื่องเชื่อมอาร์กอน

ระบบ AC สำหรับงานอลูมิเนียม

TIG 250 P AC/DC



1. เป็นแหล่งกำเนิดไฟชนิด AC/DC ที่มีคุณภาพ คือ การอาร์คที่คงที่สม่ำเสมอ ความถี่สูงที่ใช้คงที่ไม่ผันผวน
2. ให้ความร้อนสูง จึงทำให้ง่ายต่อการป้อนลวดเชื่อมอาร์กอน จึงเหมาะกับงานประเภทโซลด์สเตทและทันทาน
3. สามารถไล่ ออกไซด์ ที่เคลือบบนผิวชิ้นงาน ออกได้โดนสามารถปรับความกว้าง และแคบของแนวเชื่อมได้ ทำให้เชื่อมมีคุณภาพดี
4. มีระบบป้องกันการ Over load ของวงจร และมีสัญญาณไฟแสดง ป้องกันกระแสเกิน เครื่องร้อน แรงดันเกิน ทำให้ระบบป้องกันที่มั่นใจได้
5. ประสิทธิภาพในการใช้งานสูง สามารถใช้งานที่กระแสสูงโดยที่ไม่เกิดการสะดุดของการเชื่อม และทำงานต่อเนื่อง
6. เหมาะสำหรับใช้เชื่อมอลูมิเนียม และยังสามารถเชื่อมได้ทั้งเหล็กคาร์บอน สแตนเลส ทองแดง ไททาเนียม และ...
7. เหมาะสำหรับงานซ่อมบำรุงทั่วไปเช่น ซ่อมฝาเสื้อสูบ และงานซ่อมบำรุงอื่นๆทุกชนิดที่ต้องเชื่อมลวดอลูมิเนียม

ข้อมูลทางเทคนิค



รายการ - รุ่น	TIG 250 P AC/DC
แรงดันไฟฟ้าที่ใช้ (V)	1 phase AC220V +15%
ความถี่ (Hz)	50/60
กินกระแสไฟเข้า (A)	43.5
แรงดันไฟที่จ่ายขณะไร้อาร์ก (V)	44
กระแสไฟที่เชื่อม (A)	10-250
แรงดันไฟในการเชื่อม (V)	20
ความสามารถในการทำงาน 60% (A/V)	250/20
ความสามารถในการทำงาน 100% (A/V)	195/17.8
แก๊สปกป้องกันก่อนเชื่อม (S)	0-2
เวลาหน่วงหลังเชื่อม (S)	0-5
แก๊สปกป้องกันหลังเชื่อม (S)	2-10
ประสิทธิภาพ (%)	80
พาวเวอร์แฟกเตอร์	0.73
ระดับความเป็นฉนวน	F
ระดับการป้องกันสิ่งแปลกปลอม	IP21
ระบบเริ่มเชื่อม	HF
เชื่อมงานได้หนา AC/DC (mm)	0.8-4.0/0.3-6.0
น้ำหนัก (kg)	33.5
ขนาด (mm)	560x364x302



บริษัท อาร์ค เวลดิ้ง เซอร์วิส จำกัด TEL : 02 542 0420
 ARC WELDING SERVICE Co., LTD. FAX : 02 542 0421

Mobile : 087 802 1999
 E-Mail : info@arcweldingservice.com

สผิว

ห้เป็น

ันๆ