



DRATEC[®]
DRAHTTECHNIK GMBH

DT-SG 2	เหล็กเส้น MAG-Wire
ข้อมูลจำเพาะ:	Werkstoff Nr 1.5125 ผงซุรอส: EN 440 G3Si1 WIG: EN 1668 W3Si1 AWS-Bezeichnung: ER 70S-6
การประยุกต์ใช้:	ลวดสำหรับการเชื่อมแบบอ่อนและเหล็กกล้าผสมต่ำ ลวด MAG สำหรับการเชื่อมในทุกตำแหน่งด้วย CO ₂ หรือก๊าซป้องกันผสม
องค์ประกอบทางเคมี องค์ประกอบโดยน้ำหนัก (%):	C: 0,10 Si: 0,85 Mn: 1,45
คุณสมบัติทางกล: (ทั่วไป)	Yield Point (Re) 370 - 470 N / mm ² ความต้านแรงดึง (Rm) 470 - 570 N / mm ² การยืดตัว (A) (Lo = 5do) ~ 25% พลังงานกระแทก (Av) 130 - 100 J อุณหภูมิสูง 450 °C (TIG) อุณหภูมิต่ำ -40 °C (TIG)
อนุมัติ:	TUV, DB, C € -Zeichen
การป้องกันบรรยากาศ:	TIG-rod I 1 MAG-wire M 2, C
เส้นฐานทั่วไป:	St 35 - St 55, St 35.4 - St 55.4 StE255 - StE 380 HI - HII, 17Mn 4, 19Mn6 GS 38 - GS 52 S235JRG2 - S355J2 P235GH P265GH P295GH Feinkorn bis S420N TUV - Kennblatt 1000: Gruppe 1-4 ISO 20172: Gruppe 1.1 / 1.2 / 1.3 (ReH สูงสุด 420N / mm ²) ISO 20172: Gruppe 2.1 (ReH สูงสุด 420N / mm ²) iso 20172: Gruppe 3.1 (ReH สูงสุด 420N / mm ²)
Packging:	MIG / MAG: สิ่งของ D 100 / D 200 / K 200 / K 300 TIG: กล่องขนาด 25 กิโลกรัม แท่งถูกทำเครื่องหมายด้วย DT - SG2