

DT-SG Mo	เหล็กเส้น MAG-Wire TIG-Rod
ข้อมูลจำเพาะ:	Werkstoff Nr. : 1.5424 DIN EN ISO 21952-A: G / W Mo2Si AWS-Bezeichnung: ER 80 SG
การประยุกต์ใช้:	โดยเฉพาะอย่างยิ่งเหมาะสำหรับการเชื่อมเหล็กด้านทานและร้อน ครีฟสูงถึง 550 °C เพื่อเข้าร่วมท่อ, หม้อไอน้ำ, อุปกรณ์, แทนชุดเจาะ และรถถัง ขีด จำกัด ยืดหยุ่นสูง
องค์ประกอบทางเคมี องค์ประกอบโดยน้ำหนัก (%):	C: 0,10 Si: 0,60 Mn: 1,10 Mo: 0,50
คุณสมบัติทางกล: (ทั่วไป)	Yield Point (Re) 450-520 N / mm ² ความต้านแรงดึง (Rm) 560-650 N / mm ² การยืดตัว (A) (Lo = 5do) > 22% พลังงานกระแทก (Av) > 80 J อุณหภูมิสูง 550 °C อุณหภูมิต่ำ -40 °C
อนุมัติ:	TUV, DB C €, Zeichen
การป้องกันบรรยากาศ:	ผงซุรอส C1, M1, M2, M3 TIG-rods I1 EN 439
สื่อฐานทั่วไป:	St 35.8, St 45.8, สวิตตี, H11, 17 Mn 14, 19 Mn 6, 15 Mo 3 GS-C25, GS-22 Mo 4 WStE 255 BIS WStE 460 TUV- Kennblatt 1000: กลุ่ม 1-5 และ 8-10 ISO 20172: Gruppe 1.2 / 1.3 (ReH สูงสุด 460N / mm ²) ISO 20172: กลุ่ม 2.1 ISO 20172: Gruppe 3.1 (ReH สูงสุด 460N / mm ²)
บรรจุภัณฑ์:	MIG / MAG: สิ่งของ D 100 / D 200 / K 200 / K 300 TIG: กล่องขนาด 25 กิโลกรัม แท่งถูกทำเครื่องหมายด้วย DT-SGCrMo2

