

<b>DT-SG CrMo2</b>	<b>MAH-Wire เหล็กอ่อนTIG-Rod</b>
<b>ข้อมูลจำเพาะ:</b>	Werkstoff Nr.: 1.7384 DIN EN ISO 21952-A: G / W CrMo2Si AWS-Bezeichnung: ER 90 S-B3
<b>การประยุกต์ใช้:</b>	ลวดเชื่อมสำหรับเหล็กกล้าผสมต่ำและเหล็กกล้าอ่อน Cr-Mo สำหรับอุณหภูมิสูงถึง 600 °C
<b>องค์ประกอบทางเคมี องค์ประกอบโดยน้ำหนัก (%):</b>	C: 0,05 Si: 0,60 Mn: 1,00 Mo: 1,00 Cr: 2,70
<b>คุณสมบัติทางกล: (ทั่วไป)</b>	Yield Point (Re) 450 N / mm <sup>2</sup> แรงดึง (Rm) 550-650 N / mm <sup>2</sup> การยืดตัว (A) (Lo = 5do) > 18% พลังงานกระแทก (Av) > 90 J
<b>อนุมัติ:</b>	ตามความต้องการ
<b>การป้องกันบรรยากาศ:</b>	ผงซุรอส C1, M11-M33 ไม่มี EN 439 TIG-rods L1 ไม่ได้ EN 493
<b>เลขฐานทั่วไป:</b>	1.7380 1.8075 1.7259 1.7273 1.7276 1.7281 10 CrMo910
<b>บรรจุภัณฑ์:</b>	MIG / MAG: สิ่งของ D 100 / D 200 / K 200 / K 300 TIG: กลองขนาด 25 กิโลกรัม แท่งถูกทำเครื่องหมายด้วย DT-SGCrMo2

