

<b>DT-SG CrMo5</b>	<b>เหล็กเส้น MAG-Wire TIG-Rod</b>
<b>ข้อมูลจำเพาะ:</b>	DIN EN ISO 21952-A: G / W CRMo5Si Werkstoff Nr.: 1.7373 AWS-Bezeichnung: 5.9 ER 502 5.28-96: ER80S-B6
<b>การประยุกต์ใช้:</b>	ลวดเชื่อมสำหรับเหล็กกล้าผสมต่ำและเหล็กกล้าอ่อน Cr-Mo สำหรับอุณหภูมิสูงถึง 600 °C
<b>องค์ประกอบทางเคมี องค์ประกอบโดยน้ำหนัก (%):</b>	C: 0,07 Si: 0,50 Mo: 0,60 Cr: 5,70
<b>คุณสมบัติทางกล: (ทั่วไป)</b>	Yield Point (Re) ~ 500 N / mm <sup>2</sup> ความต้านแรงดึง (Rm) ~ 650 N / mm <sup>2</sup> การยืดตัว (A) (Lo = 5do) > 18% พลังงานกระแทก (Av) > 70 J
<b>อนุมัติ:</b>	ตามความต้องการ
<b>การป้องกันบรรยากาศ:</b>	TIG-rod I 1 MAG-wire M 21
<b>สีฐานทั่วไป:</b>	1.7362 12 CrMo 19 5
<b>บรรจุภัณฑ์:</b>	MIG / MAG: สิ่งของ D 100 / D 200 / K 200 / K 300 TIG: กล่องขนาด 25 กิโลกรัม

