

<b>DT-SG CrMo9</b>	<b>เหล็กเส้น MAG-WireTIG-คั่น</b>
<b>ข้อมูลจำเพาะ:</b>	EN ISO 21952: G / W CrMo 9 (Si) AWS A5.28-96: ER80S-B8
<b>การประยุกต์ใช้:</b>	ลวดแข็งขนาดกลางผสมและ TIG-rod สำหรับอาร์คป้องกันแก๊ส การเชื่อมโลหะ แอปพลิเคชันรวมถึงการเชื่อมทนต่อการคืบ เหล็กในหม้อไอน้ำ, ถัง, ท่อ, การก่อสร้างเครื่องปฏิกรณ์และใน อุตสาหกรรมน้ำมันที่มีอุณหภูมิสูงถึง 600 °C
<b>องค์ประกอบทางเคมี องค์ประกอบโดยน้ำหนัก (%):</b>	C: 0,07 Si: 0,40 Mn: 0,60 Mn: 1,00 Cr: 9,00 Cr: 9,00 Cu: 0,12
<b>คุณสมบัติทางกล: (ทั่วไป)</b>	ความแข็งแรง (Re) ~ 530 N / mm <sup>2</sup> ความต้านแรงดึง (Rm) ~ 670 N / mm <sup>2</sup> การยืดตัว (A) (Lo = 5do) > 24% พลังงานกระแทก (Av) > 60 J
<b>อนุมัติ:</b>	-
<b>การป้องกันบรรยากาศ:</b>	MIG / MAG-wire M21 TIG-rods Argon I
<b>เสื่อฐานทั่วไป:</b>	-
<b>บรรจุภัณฑ์:</b>	MIG / MAG: สิ่งของ D 100 / D 200 / K 200 / K 300 TIG: กล้องขนาด 25 กิโลกรัม

