

DT-NiMoCr	เหล็กเส้น MAG-Wire
ข้อมูลจำเพาะ:	DIN: - EN ISO 16834: ~ Mn3Ni1CrMo การจำแนกประเภท AWS: ER 100S-G
การประยุกต์ใช้:	ลวดเชื่อมสำหรับเหล็กกล้าที่มีความยืดหยุ่นสูงและต่ำ Cr-Ni-Mo อัลลอยด์เช่น NA-XTRA 55-60-65-70 และนาก Weldox 700, BSC RQT 701  เราแนะนำให้ทำการอุ่นที่อุณหภูมิ ของ 100-200 °C
องค์ประกอบทางเคมี องค์ประกอบโดยน้ำหนัก (%):	C: 0,10 Si: 0,60 Ni: 1,40 Mn: 1,60 Ni: 1,40 Mo: 0,30 Cr: 0,35 V: 0,10
คุณสมบัติทางกล: (ทั่วไป)	ความแข็งแรงของผลผลิต (Re) 670-760 N / mm <sup>2</sup> ความต้านแรงดึง (Rm) 730-820 N / mm <sup>2</sup> การยืดตัว (A) (Lo = 5do) 25-20% พลังงานกระแทก (Av) 100 J
อนุมัติ:	TUV, DB, C € -Zeichen
การป้องกันบรรยากาศ:	MAG-wire M11 - M13, M21
เสื่อฐานทั่วไป:	St 50 - St 70 StE51 - StE 60 S550QL1 (NA-XTRA 56), 1.8986 S620QL1 (NA-XTRA 63), 1.8987 S690QL 1 ESTE 690 (NA-XTRA 70), 1.8988 S700MC (PAS 70) hochfeste Beustahle und verg.FK-Baustanhle ISO 20172: กลุ่มที่ 3.1
บรรจุภัณฑ์:	MIG: สพูลบน D 100 / D 200 / K 200 / K 300

