

# ARC & TIG Welding Machine / Inverter

## เครื่องเชื่อมอาร์กอนและเชื่อมไฟฟ้า (2 in 1)



### TIG 400A



1. ได้นำเทคโนโลยี มอสเฟต (MOSFET) อินเวอร์เตอร์มาใช้ ร่วมกับการออกแบบวงจรไฟฟ้าที่ทันสมัย ในการสร้างแรงแท่งไฟฟ้าที่มีคุณภาพ และมีระบบรักษาแรงดันภายในเครื่องให้คงที่
2. มีระบบชดเชยอัตโนมัติสำหรับค่าแรงดันไม่คงที่
3. ด้วยเทคโนโลยีที่ทันสมัย สามารถทำให้ตัวเครื่องใช้งานได้ 2 ระบบ เชื่อมอาร์กอน (TIG) และเชื่อมไฟฟ้า (ARC) โดยที่เครื่องไม่ร้อน หรือ เฝื่อนไข้ได้กับงานที่ต้องใช้งานได้หลากหลาย เช่น งานเชื่อมท่อที่ต้องใช้การเชื่อมทั้ง TIG และ MMA ในงานเดียว
4. การเริ่มต้นอาร์คง่าย กระแสเชื่อมคงที่ ไม่มีสัญญาณรบกวนขณะทำการเชื่อม สะกิดเชื่อมน้อย ไม่ใช้อุปกรณ์ตัวเมคเนติกในการทำงาน จึงไม่ต้องเปลี่ยนตัวเมคเนติกบ่อยๆ เหมือนเครื่องเชื่อมรุ่นเก่าๆ
5. มีรูปร่างกะทัดรัด แต่ให้งานที่มีประสิทธิภาพสูง และในขณะที่เดียวกันยังประหยัดไฟอีกด้วย

### ข้อมูลทางเทคนิค



รายการ - รุ่น	TIG 400A
แรงดันไฟฟ้าที่ใช้ (V)	3 phase AC380V +15%
ความถี่ (Hz)	50/60
กินกระแสไฟเข้า ARC/TIG (A)	27.6/20
แรงดันไฟที่จ่ายขณะไร้ภาระ (V)	68
กระแสไฟที่เชื่อม (A)	10-400
แรงดันไฟในการเชื่อม ARC/TIG (V)	36/26
ความสามารถในการทำงาน 60% ARC/TIG (A/V)	400/36 , 400/26
ความสามารถในการทำงาน 100 % ARC/TIG (A/V)	310/32.4 , 310/22.4
ช่วงกระแสสำหรับการอาร์ค (A)	0-100
กำลังไฟที่จ่ายขณะไร้ภาระ (W)	100
ระบบเริ่มเชื่อม	HF
ประสิทธิภาพ (%)	85
พาวเวอร์แฟกเตอร์	0.93
ระดับความเป็นฉนวน	F
ระดับการป้องกันสิ่งแปลกปลอม	IP21
ขนาดลวดเชื่อม (mm)	Ø 0.8-5.0
เชื่อมงานได้หนา ARC/TIG (mm)	2.0-16.0 / 0.5-12.0
น้ำหนัก (kg)	28
ขนาด (mm)	478x328x302



บริษัท อาร์ค เวลดิง เซอร์วิส จำกัด TEL : 02 542 0420  
ARC WELDING SERVICE Co., LTD. FAX : 02 542 0421

Mobile : 087 802 1999  
E-Mail : info@arcweldingservice.com

เล่ง