

RILON – CUT 160I



ลักษณะสำคัญของเครื่อง

- เครื่องตัดพลาสมา Rilon CUT 160 I เครื่องตัดพลาสมา Rilon CUT 160 IJ ตัดนิ่ม ลื่น มี HF คอนโทรลคุมการตัด
- เครื่องตัดพลาสมา Rilon CUT 160 I แพลตต์เล็ก ตัดขึ้นงานได้เร็ว
- เครื่องตัดพลาสมา Rilon CUT 160 I แฉมอุปกรณ์ตัดครบชุด คมค่าคุ้มค่า ประสิทธิภาพสูง
- เครื่องตัดพลาสมา Rilon CUT 160 I แนะนำขนาดเหล็กไม่เกิน 30 มม.
- เครื่องตัดพลาสมา Rilon CUT 160 I มีระบบPilot-Arc ตัดโดยไม่ต้องสัมผัสชิ้นงานเพื่อยืดอายุวัสดุสิ้นเปลือง
- เครื่องตัดพลาสมา Rilon CUT 160 I สามารถเพิ่ม - ลด แรงดันไฟฟ้า 380 V ± 15%
- เครื่องตัดพลาสมา Rilon CUT 160 I ประหยัดพลังงาน

Parameters	CUT160I
Input Voltage (แรงดัน)	AC380V±15% 3P
Frequency (ความถี่)	50/60
Rated Input Current (กระแสไฟฟ้าเข้า)	44A
Rated Input Power (กำลังขาเข้า)	29KVA
Output Voltage (แรงดันไฟขาออก)	320V
Current Range (ช่วงกระแสไฟเชื่อม)	20-160A
Rate Output Voltage (แรงดันไฟเฉลี่ยขาออก)	144V
Duty Cycle (ความสามารถในการทำงาน)	60%
Efficiency (ประสิทธิภาพ)	85%
Power Factor (พาวเวอร์แฟกเตอร์)	0.93
Cutting Thickness (ตัดเหล็กได้หนา)	<50 mm
Arc Initiating (เริ่มตัดชิ้นงาน)	ไม่สัมผัสชิ้นงาน
Air Pressure (ปรับแรงดันลม)	0.4-5MPa
Housing Protection Grade (ระดับการป้องกันสิ่งแปลกปลอม)	IP21
Net Weight (น้ำหนักสุทธิ)	60kg.
Dimension (ขนาด)	670x320x640 (mm)