

# RILON - MZ1000



## ลักษณะสำคัญของเครื่อง

- ระบบมัลติฟังก์ชั่น SAW, MMA สามารถใช้งานแก๊จ (Carbon Arc Gouging)
- ระบบป้องกันจากแรงดันไฟฟ้าเกินแบบอัตโนมัติ
- สามารถเพิ่ม-ลด การใช้แรงดันไฟฟ้าจาก 380V +/-15%
- ประสิทธิภาพสูง หน้าจอดิจิทัล สามารถปรับได้หลายทิศทาง เชื่อมได้หลายตำแหน่ง
- ระบบระบายความร้อน ป้องกันฝุ่นมีรอบการทำงานที่เพิ่มขึ้น  
ป้องกันลวดจากฟีด (Feed) นอกเครื่อง

## ลักษณะการใช้งาน

- ตัวเครื่องสามารถเป็นแหล่งจ่ายไฟในกระบวนการเชื่อมแบบ mig, tig และงานเซาะร่อง
- สามารถใช้งานหนักและทนทานต่อสภาพแวดล้อมที่หลากหลาย
- แนวเชื่อมมีคุณภาพสูงพร้อมทั้งเชื่อมลึกได้ดี มีความทนทานและสวยงาม
- สามารถใช้งานแก๊จได้ (Carbon arc gouging)
- เชื่อมได้ทั้งวัสดุที่เป็นเหล็ก, สแตนเลส, ทองแดง, อลูมิเนียม

<b>PARAMETERS</b>	<b>RILON - MZ1000</b>
กระแสไฟเข้าเครื่อง (Input Voltage)	AC380V±15%
ความถี่ (Frequency)	50/60Hz, 3PH
กระแสไฟเชื่อม (A/V)	100-1,000/44 Amp.
ประสิทธิภาพ (25oc 100%)	774/44
น้ำหนัก (Weight)	65 Kg.
ขนาด L*W*H (Dimensions)	760x380x820 [MM.]
ขนาดลวดที่เชื่อมได้ (Wire diameter)	Ø 0.8-20.0 [MM.]