



1. เป็นแหล่งกำเนิดพลังงานที่ใช้เทคโนโลยีที่ทันสมัยล่าสุด และที่สำคัญใช้ IGBT MODULE ในการผลิต ทำให้สร้างความถี่ในการทำงานได้สูงถึง 20 KHz ประสิทธิภาพในการทำงานสูง ใช้งานได้นานในขณะที่ใช้กระแสสูง คุณภาพของแนวเชื่อมที่มีคุณภาพตามที่ต้องการ
2. มีวงจรชดเชยแรงดันไฟฟ้าเข้าอัตโนมัติ และรักษาระดับความไม่คงที่ของแรงดันไฟฟ้าเข้าเครื่อง จึงทำให้กระแสเชื่อมที่ออกมามีความคงที่และมาเต็มที่
3. ในด้านความสามารถในการเชื่อมแน่น ทำให้แนวการอาร์คสม่ำเสมอ, มีบ่อหลอมละลายเท่ากันตลอดแนว, สะเก็ดเชื่อมน้อยทำให้แนวเชื่อมออกมาสวย
4. มีจอแสดงผลบอกค่ากระแสเชื่อม ทำให้ใช้กระแสเชื่อมได้ตรงกับงานเชื่อมจริง
5. เหมาะสำหรับลวดเชื่อมหลากหลายชนิด โดยเฉพาะลวดเชื่อมเบสิก หรือลวดเชื่อมคาร์บอนต่ำ ลวดอัลลอยต่ำ ลวดเชื่อมสแตนเลส และอื่นๆ อีกมากมาย
6. สำหรับเครื่องเชื่อมรุ่น 500A และ 630Aยังสามารถใช้ในงานเซาะร่องได้อีกด้วย สามารถใช้ลวดเซาะร่องตั้งแต่ 4.0-8.0 มิลลิเมตร
7. ใช้ในงานครอบคลุมทุกประเภท เช่น งานเดินท่อน้ำมัน งานเคมี งานซ่อมรถ สร้างตึก งานหม้อน้ำ และงานอุตสาหกรรมหนักที่มีการเชื่อมต่อเนื่องเป็นเวลานานๆ ทุกประเภท

## ข้อมูลเทคนิค

รายการ – รุ่น	ARC 630
แรงดันไฟฟ้าที่ใช้ (V)	3 phase AC380V + 15%
ความถี่ (Hz)	50/60
กินกระแสไฟเข้า (A)	54
แรงดันไฟที่จ่ายขณะไร้ภาระ (V)	76
กระแสไฟที่เชื่อม (A)	40-630
แรงดันไฟในการเชื่อม (V)	44
ความสามารถในการทำงาน 60% (A/V)	630/44
ความสามารถในการทำงาน 100% (A/V)	488/39.5
ช่วงกระแสสำหรับการอาร์ค (A)	0-135
กำลังไฟที่จ่ายขณะไร้ภาระ(W)	200
ประสิทธิภาพ (%)	85
พาวเวอร์แฟกเตอร์	0.93
ระดับความเป็นฉนวน	F
ระดับการป้องกันสิ่งแปลกปลอม	IP21
ขนาดลวดเชื่อม (mm)	Ø 2.6-8.0
เชื่อมงานหนา (mm)	มากกว่า 16.0
น้ำหนัก (kg)	54
ขนาด (mm)	685x302x660