



## HARRIS 896 Double Stage

รุ่น	แก๊ส	แรงดันเข้า สูงสุด (BAR)	แรงดันใช้ งาน (BAR)	อัตราการไหล สูงสุด (M <sup>3</sup> /H)	แรงดันหน้าปัดที่ใช้ งาน (BAR)	แรงดันหน้าปัด เข้า (BAR)
896-10- O2	O2	25	0-10	100	0-16	0-315

### Features :

- Forged brass body. • Maximum inlet pressure 300 bar. • Stainless steel diaphragm on first stage - on internal contamination
- Enough oxygen flow to cut up to 400 mm. steel. • Large Ø70 mm. second stage diaphragm accurately controls delivery pressure.
- Stainless steel T screw. • Side entry.

### Applications :

- All applications where high outlet pressure is required. • Ideal for high pressure plasma cutting.

### ลักษณะสำคัญ

ตัวเรือนทำจากทองเหลืองขึ้นรูป ทำให้ทนทานต่อการใช้งาน ขั้วต่อแก๊สด้านข้างในไดอะแฟรมสแตนเลสในชั้นแรกทำให้ไม่มีสารปนเปื้อน อีกทั้งไดอะแฟรมขนาดใหญ่ถึง 70 มม. ในชั้นสอง ทำให้ควบคุมแรงดันใช้งานได้อย่างแม่นยำ ให้อัตราการไหลของออกซิเจนเพียงพอต่อการตัดเหล็กได้หนาถึง 400 มม. รับแรงดันเข้าได้ถึง 300 บาร์

### การใช้งาน

สำหรับงานตัดแก๊ส/พลาสมาที่ต้องการแรงดันใช้งานสูง