6290 หัวตัด (Cutting Tip)

หัวตัดสำหรับด้ามรุ่น 62-5, 980, 242-2 และ 49-3 (Cutting tip for 62-5, 980, 242-2 and 49-3 torches.)

6290-NX : หัวตัดสองชั้นให้ความร้อนปานกลาง (Two pieces, normal preheat.)

6290-NFF : หัวตัดสองชั้นให้ความร้อนสูง (Two pieces, extra preheat.)

เบอร์ (Number)		ความหนาของชิ้นงานที่ตัดได้ (Cutting thickness : mm.)	แรงดันออกซิเจน (Oxygen pressure : Bar)
6290-NX	6290-NFF		
000NX	-	0-5	1.0-2.0
00NX	-	5-10	1.5-2.0
0NX	-	10-15	2.0-3.0
1NX	1NFF	15-25	2.5-3.5
2NX	2NFF	25-50	3.0-4.0
3NX	3NFF	50-75	5.0-4.5
4NX	4NFF	75-150	3.5-5.5
5NX	5NFF	150-200	4.5-5.5
6NX	6NFF	200-300	5.0-6.5

แรงดันโพรเพนต่ำสุด (Acetylene pressure : Min. Bar)	
มิกเซอร์แบบหัวฉีด (Mixer : universal)	มิกเซอร์แบบสมดุลแรงดัน (Mixer : medium)
0.015	0.5
0.015	0.5
0.015	0.5
0.015	0.5
0.015	0.5
0.015	0.5
0.015	0.5
0.015	0.5
0.015	0.5