



TIG Welding Machine / Inverter

เครื่องเชื่อมอาร์กอน

TIG 200S



สายเชื่อมทิก (Tig Torch)



เกจวัดแรงดันอาร์กอน (Argon Flow Regulator)



สายแก๊สยาว 2 ม. (Gas Hose 2 m)



1. เป็นการนำเทคโนโลยีที่ทันสมัยมาใช้ในด้าน ความถี่สูง โดยทำให้ลดขนาดและน้ำหนักลงได้เพื่อให้ง่ายต่อการขนย้าย
2. ใช้ระบบจุดอาร์คโดยระบบความถี่สูง (HF) ทำให้มีระบบจุดอาร์คที่มีคุณภาพ และไม่ทำให้ทั้งสแตนเลส
3. มีวงจรป้องกันไฟเกิน หากแรงดันไฟฟ้าเข้ามามากถึง 400V เครื่องเชื่อมจะไม่เกิดความเสียหาย
4. เครื่องเชื่อมถูกออกแบบกระแสเชื่อมมาให้เหมาะสมกับ ลวดเชื่อมอาร์กอน
5. สามารถต่อสายไฟเข้าได้ยาวขึ้น เหมาะกับการใช้งานที่หลากหลาย
6. ง่ายสำหรับงานโครงสร้าง ใช้งานในที่สูงได้ ทนทานและเชื่อถือได้ ง่ายต่อการบำรุงรักษา
7. เป็นที่นิยมในงานเชื่อมสแตนเลสทุกประเภท เช่น ราวบันได งานซ่อมบำรุงต่างๆไป งานเครื่องครัวสแตนเลส และอื่นๆ

ข้อมูลทางเทคนิค



รายการ - รุ่น	TIG 200S
แรงดันไฟฟ้าที่ใช้ (V)	1 phase AC220V +15%
ความถี่ (Hz)	50/60
กินกระแสไฟเข้า (A)	28
แรงดันไฟที่จ่ายขณะไร้อาร์ก (V)	41
กระแสไฟที่เชื่อม (A)	10-200
แรงดันไฟในการเชื่อม (V)	18
ความสามารถในการทำงาน 60% (A/V)	200/18
ความสามารถในการทำงาน 100 % (A/V)	155/16.2
ช่วงกระแสสำหรับการอาร์ค (A)	-
กำลังไฟที่จ่ายขณะไร้อาร์ก (W)	40
ระบบเริ่มเชื่อม	HF
ประสิทธิภาพ (%)	80
พาวเวอร์แฟกเตอร์	0.73
ระดับความเป็นฉนวน	F
ระดับการป้องกันสิ่งแปลกปลอม	IP21
ขนาดลวดเชื่อม (mm)	∅ 0.8-2.4
เชื่อมงานหนา (mm)	0.3-5.0
น้ำหนัก (kg)	9
ขนาด (mm)	400x153x291