

ARC & TIG Welding Machine / Inverter

เครื่องเชื่อมอาร์กอนและเชื่อมไฟฟ้า (2 in 1)



TIG 200A



1. ได้นำเทคโนโลยี มอสเฟต (MOSFET) อินเวอร์เตอร์มาใช้ ร่วมกับการออกแบบวงจรไฟฟ้าที่ทันสมัย ในการสร้างแหล่งกำเนิด พลังงานที่มีคุณภาพ และมีระบบรักษาแรงดันภายในเครื่องให้คงที่
2. มีระบบชดเชยอัตโนมัติสำหรับค่าแรงดันไม่คงที่
3. ด้วยเทคโนโลยีที่ทันสมัย สามารถทำให้ตัวเครื่องใช้งานได้ 2 ระบบ เชื่อมอาร์กอน (TIG) และเชื่อมไฟฟ้า (ARC) โดยที่เครื่องไม่ร้อน หรือ เพียงใช้ได้กับงานที่ต้องใช้งานได้หลากหลาย เช่น งานเชื่อมท่อที่ต้องใช้การเชื่อมทั้ง TIG และ MMA ในงานเดียว
4. การเริ่มต้นอาร์คง่าย กระแสเชื่อมคงที่ ไม่มีสัญญาณรบกวนขณะทำการเชื่อม สะเก็ดเชื่อมน้อย ไม่ใช้อุปกรณ์ตัวเมคเนติกในการทำงาน จึงไม่ต้องเปลี่ยนตัวเมคเนติกบ่อยๆ เหมือนเครื่องเชื่อมรุ่นเก่าๆ
5. มีรูปร่างกะทัดรัด แต่ให้งานที่มีประสิทธิภาพสูง และในขณะเดียวกันยังประหยัดไฟอีกด้วย

ข้อมูลทางเทคนิค



รายการ - รุ่น	TIG 200A
แรงดันไฟฟ้าที่ใช้ (V)	1 phase AC220V +15%
ความถี่ (Hz)	50/60
กินกระแสไฟเข้า ARC/TIG (A)	43/28
แรงดันไฟที่จ่ายขณะไร้อาร์ค (V)	41
กระแสไฟที่เชื่อม (A)	10-200
แรงดันไฟในการเชื่อม ARC/TIG (V)	28/18
ความสามารถในการทำงาน 60% ARC/TIG (A/V)	200/28 , 200/18
ความสามารถในการทำงาน 100 % ARC/TIG (A/V)	155/26.2 , 155/16.2
ช่วงกระแสสำหรับการอาร์ค (A)	-
กำลังไฟที่จ่ายขณะไร้อาร์ค (W)	40
ระบบเริ่มเชื่อม	HF
ประสิทธิภาพ (%)	80
พาวเวอร์แฟกเตอร์	0.73
ระดับความเป็นฉนวน	F
ระดับการป้องกันสิ่งแปลกปลอม	IP21
ขนาดลวดเชื่อม (mm)	Ø 0.8-2.4
เชื่อมงานได้หนา ARC/TIG (mm)	1.0-6.0 / 0.3-5.0
น้ำหนัก (kg)	9
ขนาด (mm)	400x153x291