



ARC Welding Machine / Inverter

เครื่องเชื่อมไฟฟ้า (เชื่อมรูป+เซาะร่อง)

ARC 400 IGBT MODULE



1. เป็นแหล่งกำเนิดพลังงานที่ใช้เทคโนโลยีที่ทันสมัยล่าสุด และที่สำคัญใช้ IGBT MODULE ในการผลิต ทำให้สร้าง ความถี่ในการทำงานได้สูงถึง 20 KHZ ประสิทธิภาพในการทำงานสูง ใช้งานได้นานในขณะที่ใช้กระแสสูง คุณภาพของ แนวเชื่อมที่มีคุณภาพตามที่ต้องการ
2. มีวงจรชดเชยแรงดันไฟเข้าอัตโนมัติ และรักษาระดับความไม่คงที่ของแรงดันไฟเข้าเครื่อง จึงทำให้กระแสเชื่อมที่ออก มามีความคงที่และมาเต็มที่
3. ในด้านความสามารถในการเชื่อมนั้น ทำให้แนวการอาร์คสม่ำเสมอ , มีบ่อหลอมละลาย เท่ากันตลอดแนว , สะเก็ด เชื่อมน้อยทำให้แนวเชื่อมออกมาสวย
4. มีจอแสดงผลบอกค่ากระแสเชื่อม ทำให้ใช้กระแสเชื่อมได้ตรงกับงานเชื่อมจริง
5. เหมาะสำหรับลวดเชื่อมหลากหลายชนิด โดยเฉพาะลวดเชื่อมเบสิก หรือลวดเชื่อมคาร์บอนต่ำ ลวดอัลลอยต่ำ ลวดเชื่อมสแตนเลส และอื่นๆ อีกมากมาย
6. สำหรับเครื่องเชื่อมรุ่น 500A และ 630A ยังสามารถใช้งาน เซาะร่องได้อีกด้วย สามารถใช้ลวดเซาะร่องตั้งแต่ 4.0 - 8.0 มิลลิเมตร
7. ใช้ในงานครอบคลุมทุกประเภท เช่น งานเดินท่อน้ำมัน งานเคมี งานซ่อมรถ สร้างตึก งานหม้อน้ำ และงานอุตสาหกรรมหนักที่มีการเชื่อมต่อเนื่องเป็นเวลานานๆ ทุกประเภท

ข้อมูลทางเทคนิค



รายการ - รุ่น	ARC 400
แรงดันไฟฟ้าที่ใช้ (V)	3 phase AC380V +15%
ความถี่ (Hz)	50/60
กินกระแสไฟเข้า (A)	27.6
แรงดันไฟที่จ่ายขณะไร้อาร์ค (V)	68
กระแสไฟที่เชื่อม (A)	40-400
แรงดันไฟในการเชื่อม (V)	36
ความสามารถในการทำงาน 60% (A/V)	400/36
ความสามารถในการทำงาน 100 % (A/V)	310/32.4
ช่วงกระแสสำหรับการอาร์ค (A)	0-100
กำลังไฟที่จ่ายขณะไร้อาร์ค (W)	80
ประสิทธิภาพ (%)	85
พาวเวอร์แฟกเตอร์	0.93
ระดับความเป็นฉนวน	F
ระดับการป้องกันสิ่งแปลกปลอม	IP21
ขนาดลวดเชื่อม (mm)	∅ 2.6-6.0
เชื่อมงานหนา (mm)	2.0-16.0
น้ำหนัก (kg)	26.5
ขนาด (mm)	565x306x432