



ARC Welding Machine / Inverter

เครื่องเชื่อมไฟฟ้า (เชื่อมธูป)

ARC 200



1. เป็นเครื่องเชื่อมที่ใช้เทคโนโลยีอินเวอร์เตอร์ที่ทันสมัย ออกแบบให้ใช้งานได้ง่ายสะดวก โดยมีขนาดที่เล็กและน้ำหนักเบา มีประสิทธิภาพในการทำงานสูง แต่ขณะเดียวกัน ก็ประหยัดพลังงานในด้านไฟเข้าด้วย
2. ออกแบบให้มีความทนทานในระบบไฟ และสูญเสียพลังงานน้อย ทนต่อความไม่คงที่ของแรงดันไฟ จึงทำให้กระแสเชื่อมออกมาเต็ม
3. เป็นเครื่องเชื่อมไฟฟ้า DC ขนาดเล็กที่ใช้การควบคุมโดยเทคโนโลยีที่ทันสมัย ปรับกระแสเชื่อมโดยปุ่มปุ่มเดียว จึงทำให้ใช้งานได้ง่าย
4. ใช้พลังงานน้อยกว่า 100W ขณะยังไม่ใช้งาน ประหยัดได้กว่า 50% เมื่อเทียบกับ เครื่องเชื่อมชนิดหม้อแปลงรุ่นเก่า
5. ความถี่ในระบบอินเวอร์เตอร์สูงถึง 100 KHz ตอบสนองได้ดีในความเร็วของการผลิตพลังงาน ทำให้อาร์คง่าย ทนต่อการรบกวนจากความถี่ภายนอก กระแสเชื่อมคงที่ สัญญาณรบกวนจากตัวเครื่องน้อย สะเก็ดเชื่อมน้อย ชีมล็ก กำลังเชื่อมสูง แนวเชื่อมมีคุณภาพ
6. งานเชื่อมมีประสิทธิภาพดีต่อการเชื่อมเหล็กของงานเชื่อม ใช้กับลวดเชื่อมได้ทุกชนิด และเชื่อมได้กับชิ้นงานทุกชนิด
7. ใช้เชื่อมชิ้นงานทุกชนิด สำหรับกลุ่มเหล็ก เช่น เหล็กคาร์บอนต่ำ, เหล็กคาร์บอนปานกลาง และเหล็กอัลลอย อื่นๆ
8. ใช้งานได้กว้างขวาง งานนอกสถานที่ งานซ่อมบำรุงต่างๆ ไป งานรั้วเหล็กตัด งานเดินท่อน้ำมัน อุตสาหกรรมเคมี ต่อรถงานก่อสร้าง หมอน้ำ

ข้อมูลทางเทคนิค



| รายการ - รุ่น | ARC 200 |
|----------------------------------|---------------------|
| แรงดันไฟฟ้าที่ใช้ (V) | 1 phase AC220V +15% |
| ความถี่ (Hz) | 50/60 |
| กินกระแสไฟเข้า (A) | 43.6 |
| แรงดันไฟที่จ่ายขณะไร้อาร์ค (V) | 58 |
| กระแสไฟที่เชื่อม (A) | 29-200 |
| แรงดันไฟในการเชื่อม (V) | 28 |
| ความสามารถในการทำงาน 60% (A/V) | 200/28 |
| ความสามารถในการทำงาน 100 % (A/V) | 155/26.2 |
| ช่วงกระแสสำหรับการอาร์ค (A) | - |
| กำลังไฟที่จ่ายขณะไร้อาร์ค (W) | 40 |
| ประสิทธิภาพ (%) | 80 |
| พาวเวอร์แฟกเตอร์ | 0.73 |
| ระดับความเป็นฉนวน | F |
| ระดับการป้องกันสิ่งแปลกปลอม | IP21 |
| ขนาดลวดเชื่อม (mm) | ∅ 2.6-3.2 |
| เชื่อมงานหนา (mm) | 2.0-6.0 |
| น้ำหนัก (kg) | 8 |
| ขนาด (mm) | 400x153x291 |