ARC Welding Machine / Inverter

เครื่องเชื่อมไฟฟ้า (เชื่อมธูป)

ARC 250

1. เป็นเครื่องเชื่อมที่ใช้เทคโนโลยีอินเวอร์เตอร์ที่ทันสมัย ออกแบบให้ใช้งานได้ง่ายสะดวก โดยมีขนาดที่เล็กและน้ำหนักเบามีประสิทธิภาพในการทำงานสูง แต่ขณะเดียวกัน ก็ประหยัดพลังงานในด้านไฟเข้าด้วย
2. ออกแบบให้มีความทนทานในระบบไฟ และสูญเสียพลังงานน้อย ทนต่อความไม่คงที่ของแรงดันไฟ จึงทำให้กระแสเชื่อมออกมาเต็ม
3. เป็นเครื่องเชื่อมไฟฟ้า DC ขนาดเล็กที่ใช้การควบคุมโดยเทคโนโลยีที่ทันสมัย ปรับกระแสเชื่อมโดยปุ่มปุ่มเดียว จึงทำให้ใช้งานได้ง่าย
4. ใช้พลังงานน้อยกว่า 100W ขณะยังไม่ใช้งาน ประหยัดได้กว่า 50% เมื่อเทียบกับ เครื่องเชื่อมชนิดหม้อแปลงรุ่นเก่า
5. ความถี่ในระบบอินเวอร์เตอร์สูงถึง 100 KHz ตอบสนองได้ดีในความเร็วของการผลิตพลังงาน ทำให้อาร์คง่าย ทนต่อการรบกวนจากความถี่ภายนอก กระแสเชื่อมคงที่ สัญญาณรบกวนจากตัวเครื่องน้อย สะเก็ดเชื่อมน้อย ซึมลึก กำลังเชื่อมสูง แนวเชื่อมมีคุณภาพ
6. งานเชื่อมมีประสิทธิภาพดีต่อการซึมลึกของงานเชื่อม ใช้กับลวดเชื่อมได้ทุกชนิด และเชื่อมได้กับชิ้นงานทุกชนิด
7. ใช้เชื่อมชิ้นงานทุกชนิด สำหรับกลุ่มเหล็ก เช่น เหล็กคาร์บอนต่ำ, เหล็กคาร์บอนปานกลาง และเหล็กอัลลอย อื่นๆ
8. ใช้งานได้กว้างขวาง งานนอกสถานที่ งานซ่อมบำรุงทั่วๆไป งานรั้วเหล็กดัด งานเดินท่อน้ำมัน อุตสาหกรรมเคมี ต่อรถ งานก่อสร้าง หม้อน้ำ

ข้อมูลทางเทคนิค

รายการ - รุ่น	ARC 250
แรงดันไฟฟ้าที่ใช้ (V)	1 phase AC220V +15%
ความถี่ (Hz)	50/60
กินกระแสไฟเข้า (A)	58.3
แรงดันไฟที่จ่ายขณะไร้ภาระ (V)	62
กระแสไฟที่เชื่อม (A)	30-250
แรงดันไฟในการเชื่อม (V)	30
ความสามารถในการทำงาน 60% (A/V)	250/30
ความสามารถในการทำงาน 100 % (A/V)	194/27.8
ช่วงกระแสสำหรับการอาร์ค (A)	0-100
กำลังไฟที่จ่ายขณะไร้ภาระ (W)	60
ประสิทธิภาพ (%)	80
พาวเวอร์แฟกเตอร์	0.73
ระดับความเป็นฉนวน	F
ระดับการป้องกันสิ่งแปลกปลอม	IP21
ขนาดลวดเชื่อม (mm)	∅ 2.6-4.0
เชื่อมงานหนา (mm)	2.0-10.0
น้ำหนัก (kg)	17.5
ขนาด (mm)	480x204x303

AWS บริษัท อาร์ค เวลดิ้ง เซอร์วิส จำกัด
ARC WELDING SERVICE Co., LTD.
TEL : 02 542 0420
FAX : 02 542 0421
Mobile : 087 802 1999
E-Mail : info@arcweldingservice.com
175 ซอยลาดพร้าว 93 (โชคชัย3) ถนนลาดพร้าว แขวงคลองเจ้าคุณสิงห์ เขตวังทองหลาง กรุงเทพฯ 10310
www.arcweldingservice.com